



**GOBIERNO CONSTITUCIONAL DEL ESTADO DE CHIAPAS**

**SECRETARÍA DE TURISMO**

**SISTEMA CONTABLE 2024**

**FORMATO DEL EJERCICIO Y DESTINO DE GASTO FEDERALIZADO Y REINTEGROS**

**DEL 1o. DE ENERO AL 30 DE JUNIO DE 2024**

Fecha:

Página 1 de 1  
05/07/2024

Programa o Fondo	Destino de los Recursos	Ejercicio		Reintegro
		DEVENGADO	PAGADO	

**NO APLICA**